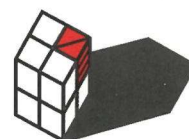


RIVCLINCH® 0404 IP

Das leichte und schnelle Clinchwerkzeug

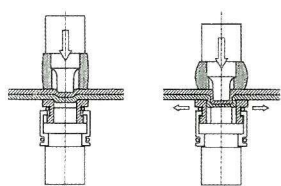


BÖLLHOFF
attexor



RIVCLINCH® 0404 IP

Metallverbindungen ohne Verbindungselemente



Beim Clinchen oder Durchsetzfügen von zwei oder mehreren Blechen wird das Metall in einer Pressmatrize durch den Stempel plastisch verformt. Die Verbindung entsteht, wenn das Metall am Matrizenboden seitlich wegfließt. Das Ergebnis ist eine qualitativ hochwertige

Verbindung ohne zusätzliches Verbindungselemente wie Schrauben oder Nieten und ohne Oberflächenbeschädigung, das heißt ohne die beispielsweise bei Schweißverbindungen erforderliche Nacharbeit.

Die eingebaute, einfache Hub-Einstellmutter der RIVCLINCH® 0404 IP Zange ermöglicht zahlreiche, unterschiedliche Anwendungen. Die Anpassungsfähigkeit der RIVCLINCH® Werkzeuge gestattet überdies, ohne Neueinstellung der Clinchzange unterschiedliche Blechstärken und Metalle zu verbinden.

Ein Plug-and-Play Handwerkzeug

Diese völlig neuartige und außergewöhnlich produktive Clinchzange ist ein leichtgewichtiges Plug-and-Play Handwerkzeug zur Herstellung von Metallverbindungen am Arbeitsplatz. Sie arbeitet vollpneumatisch, mit einem eingebauten Mechanikverstärker zur Erzeugung der hohen, für eine einwandfreie Clinchverbindung erforderlichen Werkzeugschließkraft.

Einhandbedienung

Die einzigartige, patentierte Selbstverriegelungsmechanik bietet dem Benutzer Sicherheit, Komfort und mit der großen Backenöffnung auch leichte Zugänglichkeit für den Anwender. Der Anwender besitzt die Kontrolle sowohl über die sanfte Backenschließ- und Öffnungsbewegung, als auch über den Arbeitshub zur Herstellung der Verbindung. Das geringe Zangengewicht (4 kg) und die Einhandbedienung gestatten dem Anwender, die Benutzung der freien Hand zum Halten der Werkstücke.

Kurze Amortisationszeit

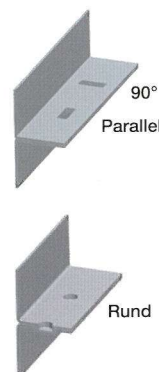
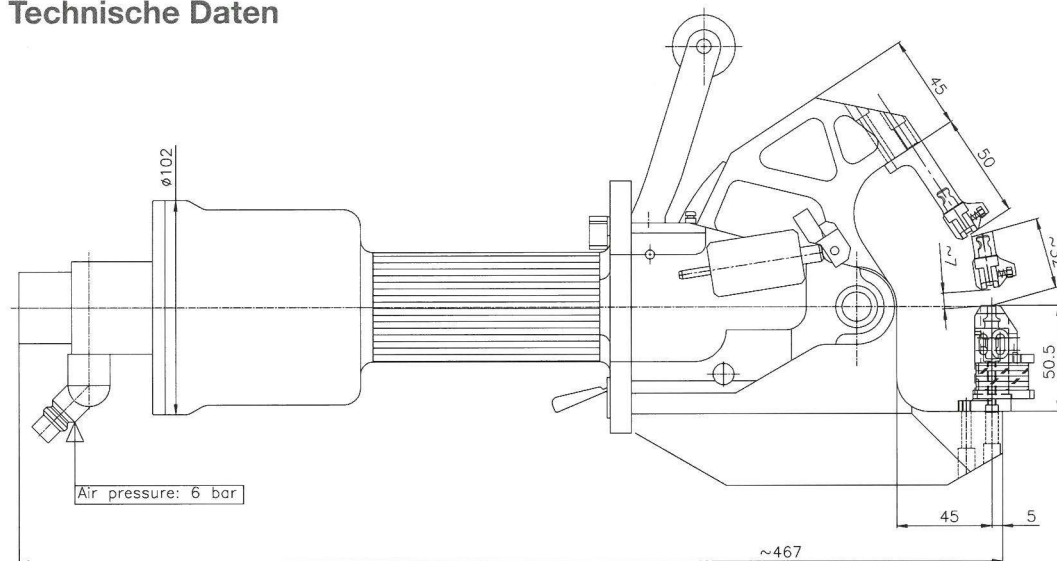
Dank der hohen Produktivität, der langen Werkzeuglebensdauer und dem Wegfall sämtlicher Betriebsstoffe und aufwändiger Installationen, wie Hydraulikgeneratoren oder Spannungstransformatoren, wird in den meisten Fällen eine hohe Investitionsrendite erreicht.

Absolut dichter Clinchpunkt in der Luftzufuhr:

DIN 1507:2006 Zertifizierung der Zuleitungs-konstruktion und Garantie der deutschen Luftdichtigkeitsklasse D.

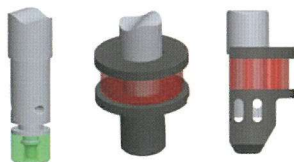


Technische Daten



Ausstattung

Die Clinchzange wird komplett und gebrauchsfertig mit einer Aufhängering geliefert. Druckluftversorgung und Gewichtskompensator sind als Sonderausstattungen lieferbar. Ausserdem sind viele unterschiedliche Geometrien lieferbar.



Werkzeugsätze

Werkzeugsätze können je nach Anwendungsfall aus der Original RIVCLINCH® Serie ST 432 (rechteckig) oder SR502 / SR503 / SR504 (rund) zur Herstellung der unterschiedlichen, untenstehenden Verbindungen zusammengestellt werden.

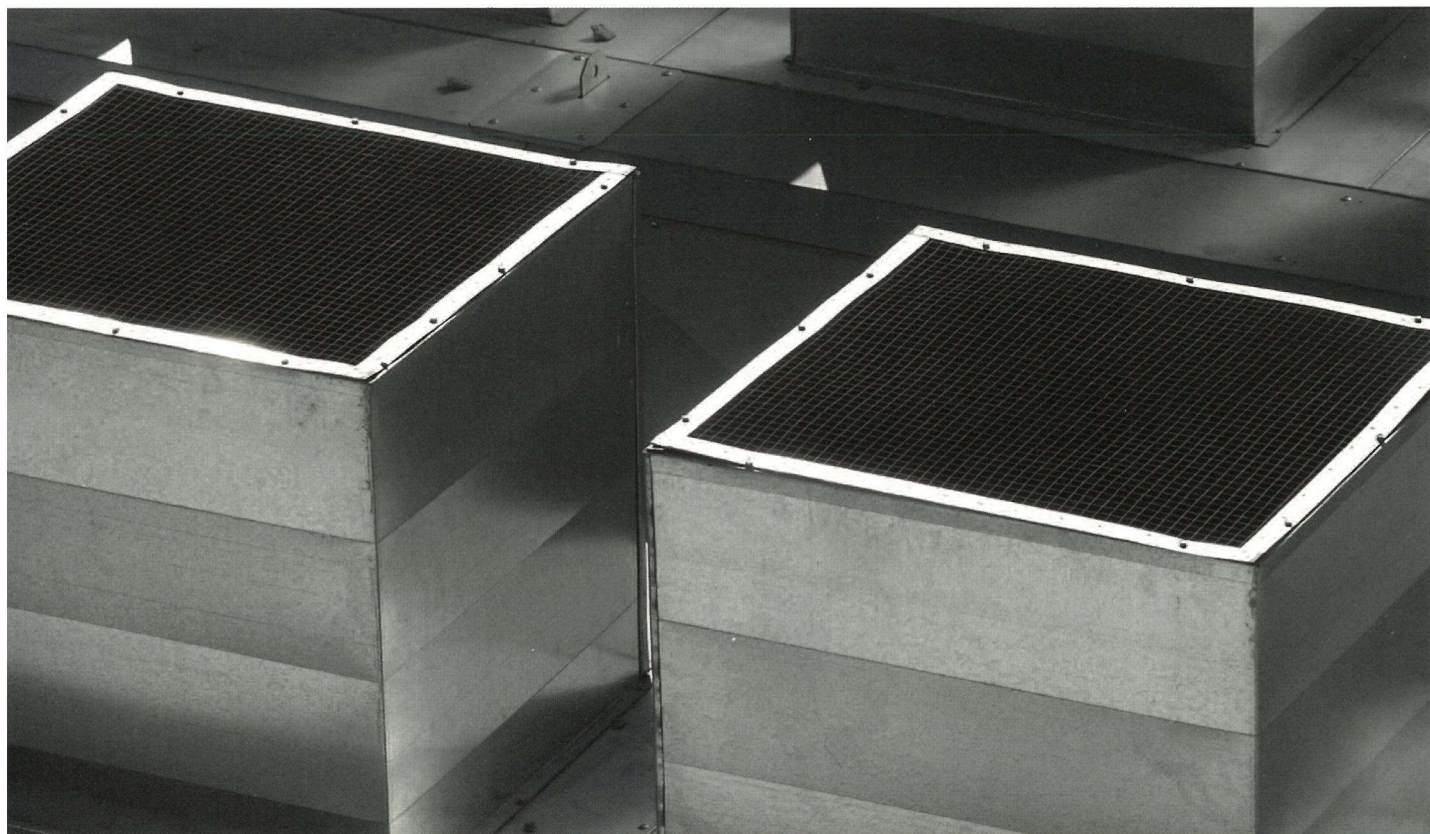
Arbeitskopfgewicht	5,2 kg
Druckluftversorgung	6 bar
Schliesskraft bei 6 bar Luftdruck	35 kN
Zykluszeit	0,5 – 0,9 sec
Arbeitshub	7 mm
Backenöffnung	34 mm
Backentiefe	45 mm
Max. Blechstärke	3,0 mm
Max. Blechstärke 3 Schichten	3,5 mm
Max. Edelstahl-Blechstärke	2,5 mm

Dieses Werkzeug ist für Automatik- oder Handbetrieb lieferbar: Bitte fragen Sie uns für weitere Auskünfte an



Bollhoff Attexor SA · 6, Chemin des Larges Pièces - Z.I.B. · 1024 Ecublens · Switzerland

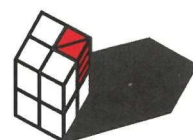
Tel. : +41 21 694 80 00 · Fax : +41 21 694 80 01 · Email : sales_bax@bollhoff.com · www.bollhoff-attexor.com



Lüftungskanäle ohne Schweißen

Ihr zertifizierter Partner für Clinchsysteme

BÖLLHOFF
attexor

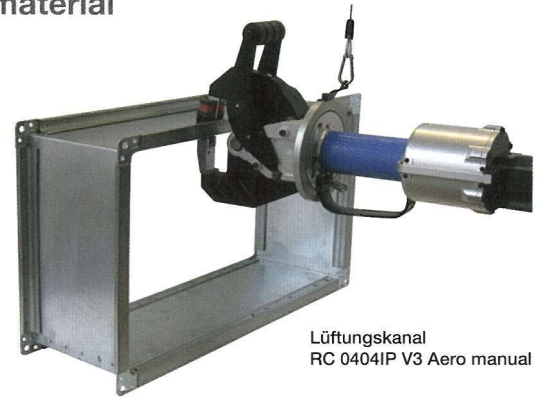


RIVCLINCH® 0404 IP Aero

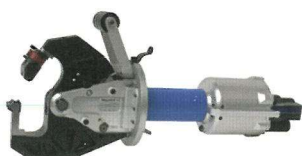
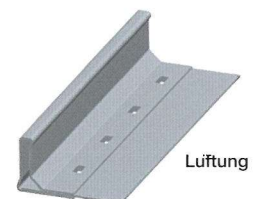
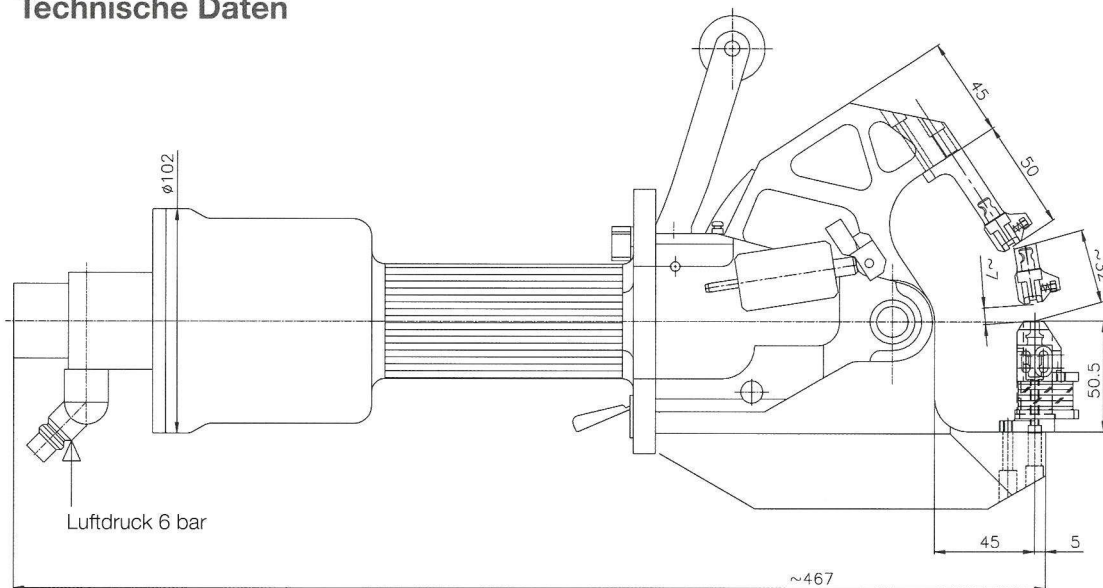
Verbindung von Blechen für Luftleitungen ohne Zusatzmaterial

Vorteile:

- Absolut dichte Clinchpunkte für Luftleitungen: Zertifizierung nach **DIN 1507:2006 für den Bau von Luftleitungen** und Garantie der deutschen Luftdichtigkeitsklasse D.
- Bedienerfreundlich, kein Rauch, keine Funken
- Vermeiden von Korrosionsproblemen
- Optionales Sonderwerkzeug für dreilagige und gasdichte Verbindungen
- Kantenparallele ST-Verbindung
- Schneller Betrieb durch seitliche Verschiebung
- Verlängerung/Matrizenschutz in Form des Leitungsprofils
- Umlaufender Matrizenschutz
- Einfache Positionierung durch Matrizie auf Festbacke
- Leichte Stempel-/Matrizenumkehr für Clinchverbindung auf der Innen- bzw. Außenseite der Leitung
- Große Öffnung mit sicherem Vorhub mit manuellem oder automatischem Schnellverschluss des Arbeitskopfes (angemeldetes Patent).
- Sehr schnelle Drehung um Ecken durch den eingebauten Drehring und das schnelle Öffnen/Schließen der Backen
- 2 Ausführungen: Automatisch A mit automatischer Öffnung - Manuell M mit handbetätigter Öffnung



Technische Daten



Automatisches Schließen

RIVCLINCH® 0404 IP V3 A Aero

3 842 2112 747



Handbetätigtes Schließen

RIVCLINCH® 0404 IP V3 M Aero

3 842 2112 748

Gewicht Arbeitskopf	5.2 kg
Schließkraft	35 kN
Zykluszeit	0.5-0.9 s
Arbeitshub	7 mm
Backenöffnung	34 mm
Backentiefe	45 mm
Max. Stärke Weichstahl	3.0 mm
Max. Stärke Edelstahl	2.5 mm

Die Maschine wird mit Drehring, Betriebsanzeige und mechanischem ST-Abstreifer geliefert. Gegengewicht und Druckluftwartungseinheit



Bollhoff Attexor SA · 6, Chemin des Larges Pièces - Z.I.B · 1024 Ecublens · Switzerland

Tel. : +41 21 694 80 00 · Fax : +41 21 694 80 01 · Email : sales_bax@bollhoff.com · www.bollhoff-attexor.com